UPDATED 02/10

Dorot CONTROL VALVES

A Miya Group company

# Серия DAV

## Клапана для сброса воздуха и устранения вакуума

## DAV-MH

Dorot CONTROL VALVES
A Miya Group company

# DAV-MH Вантузы, клапана для сброса воздуха и устранения вакуума

## Удаление воздуха при наполнении трубопровода

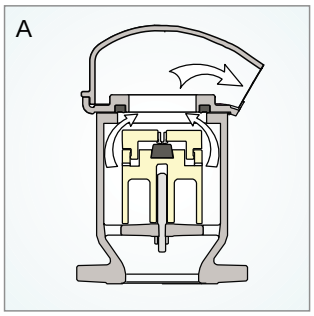
Стандартный клапан позволяет удаление воздуха из системы во время ее заполнения жидкостью. Клапан остается открытым даже при очень высокой скорости воздушного потока (A). Закрытие происходит, когда жидкость достигает поплавка и поднимает его в крайнее верхнее положение (B).
Возможно для клапанов моделей “K” и “KA”

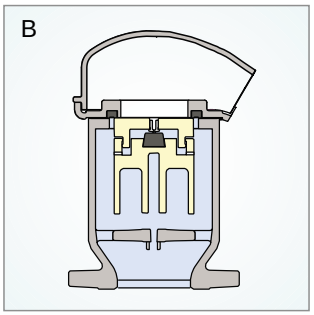
## Устранение вакуума (впуск воздуха) при опорожнении трубопроводов

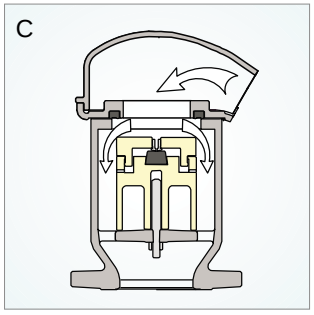
При снижении давления в системе до отрицательных величин и одновременном опорожнении рабочей камеры клапана, опускаются поплавки. Это обеспечивает впуск воздуха в трубопровод, что предотвращает возникновение условий для кавитации и “схлопывание” труб (C).
Возможно для клапанов моделей “K” и “KA”

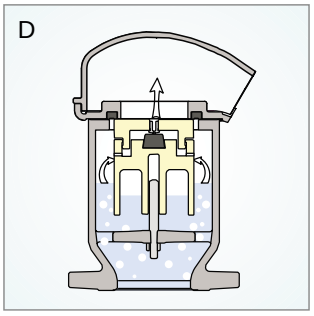
## Удаление воздуха из трубопроводов, находящихся под давлением

Растворенный воздух, выделяющийся из жидкости в системе, находящейся под давлением, попавший в нее из открытых источников или образовавшийся в результате работы насосов, собирается в клапанах, устанавливаемых в высоких местах. Собравшийся воздух вытесняет воду из рабочей камеры, уменьшается плавучесть нижней части поплавка. Нижняя часть поплавка опускается, позволяя сброс воздуха через небольшое отверстие в верхней его части. При поднятии жидкости, нижняя часть поплавка поднимается и перекрывает отверстие (D).
Возможно только для клапанов модели “KA”



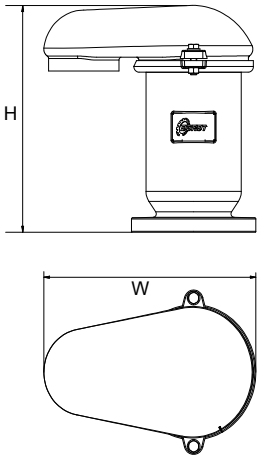



# DAV-MH Технические данные

## Размеры

| Номинальный диаметр | | Высота H | | Диаметр W | | d-Проходное сечение | | Вес |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| дюймы | MM | дюймы | MM | дюймы | MM | дюймы$^2$ | MM$^2$ | кг |
| 2 | 50 | 9.8 | 250 | 6.5 | 165 | 3.0 | 1960 | 7.5 |
| 3 | 80 | 11 | 280 | 8.9 | 225 | 7.7 | 5000 | 12 |
| 4 | 100 | 15.7 | 400 | 11.2 | 285 | 12.2 | 7855 | 26 |
| 6 | 150 | 18.5 | 470 | 14.8 | 375 | 27.4 | 17670 | 52 |
| 8 | 200 | 22.8 | 580 | 18.9 | 480 | 48.7 | 31415 | 130 |
| 10 | 250 | 27.4 | 695 | 22.6 | 575 | 48.7 | 49090 | 215 |

Подсоединения: ISO, ANSI, BS, JIS фланцы, BSP, NPT резьба (только для клапанов DN50)

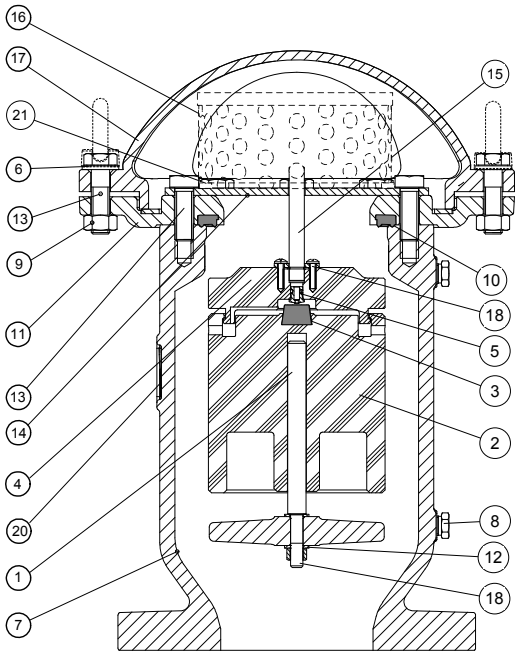



## Спецификация

| | |
|---|---|
| Номинальный размер | 2" / 50mm to 12" / 300mm |
| Рабочее давление (PSI не нужно) | PN16 (230 psi),PN25 (350 psi) and PN40 (580 psi) |
| Минимальное давление для полного уплотнения | 0.2 bar |
| Макс. температура (F не нужно) | 65°C (150°F) |

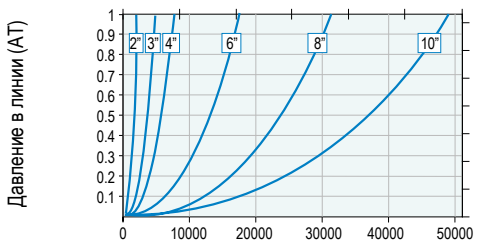
## Материалы

| деталь | Описание | Материал | Примечание |
|---|---|---|---|
| 1 | Направляющая ось | Нерж.сталь | |
| 2 | Главный поплавок | Высокопрочный полиэтилен | |
| 3 | Уплотнение | EPDM | |
| 4 | Верхний поплавок | Высокопрочный полиэтилен | |
| 5 | Втулка е | Нерж.сталь | |
| 6 | Шайба | Нерж.сталь | DIN125-A2 |
| 7 | Корпус | Высокопрочный чугун | |
| 8 | Пробка | Медь | |
| 9 | Гайка | Нерж.сталь | DIN934-A2 |
| 10 | Уплотнение | Натуральная резина | |
| 11 | Фланец уплотнения | Высокопрочный чугун | |
| 12 | Шайба | Нерж.сталь | DIN125-A2 |
| 13 | Болт | Нерж.сталь | |
| 14 | Направляющая верхней оси | Нерж.сталь | |
| 15 | Верхняя ось | Нерж.сталь | DIN933-A2 |
| 16 | Защитная сетка | Нерж.сталь | |
| 17 | Крышка | Высокопрочный чугун | |
| 18 | Болт | Нерж.сталь | |
| 19 | Монтажное кольцо | Сталь | |
| 20 | Шильда | Алюминий | |
| 21 | Уплотнитель сетки | ПХВ | |

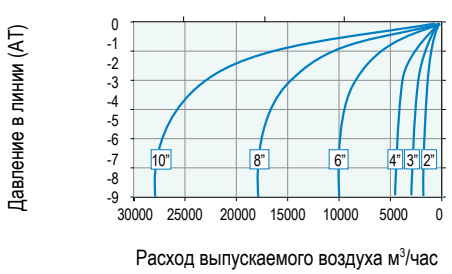



## Аэродинамические характеристики

Производительность при выпуске воздуха




Производительность при впуске воздуха



# DAV-MH-SA

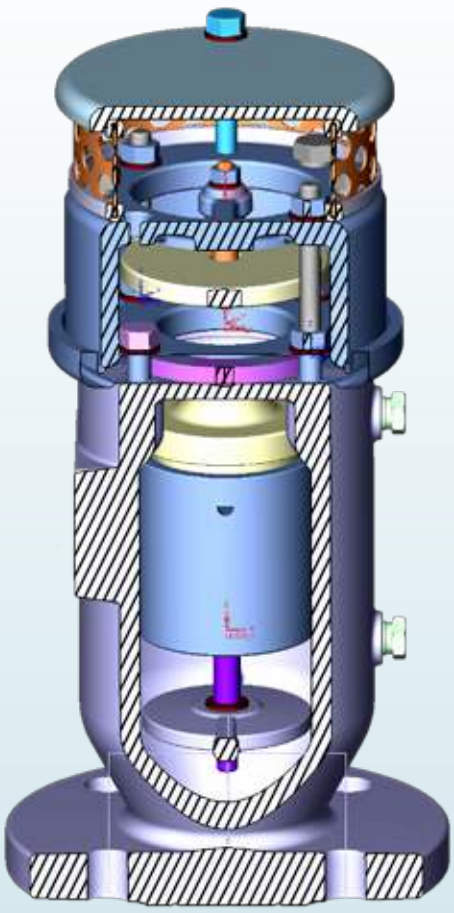
## Устройство, предотвращающее гидроудары для вантузов серии DAV

## Общие данные

- **Предотвращение гидроударов** – автоматическое предотвращение гидроудара, возникающего при срабатывании клапана сброса воздуха.
- **Оптимальные характеристики** – проход для выпуска воздуха может быть отрегулирован в соответствии с результатами изучения ударной волны и требуемыми аэродинамическими характеристиками. Устройство SA монтируется только на один из вантузов, находящийся в самой высокой точке. Расход через другие вантузы не регулируется.
- **Простота** – Может быть легко смонтирован на любом из клапанов серии DAV-M производства Дорот.
- **Надежность** – Простой и надежный механизм изготовлен из высокопрочных материалов. Обслуживается без вывода вантуза из эксплуатации.

## Назначение

При впуске воздуха в трубопровод, в высокой точке (там, где смонтирован вантуз) возникает “воздушный карман”. Обратный поток воды наполняет этот “карман”. Столб воды в трубе набирает очень высокую скорость, что может привести к гидравлическому удару в момент, когда волна достигнет вантуза.



## Порядок работы

**Удаление воздуха**

Устройство для предотвращения гидроударов, установленное на клапан DAV-M, ограничивает поток воздуха, когда его скорость превышает безопасную величину. Создается временная “воздушная подушка”, которая медленно сокращается, уменьшая скорость движения столба воды и предотвращая гидроудар.

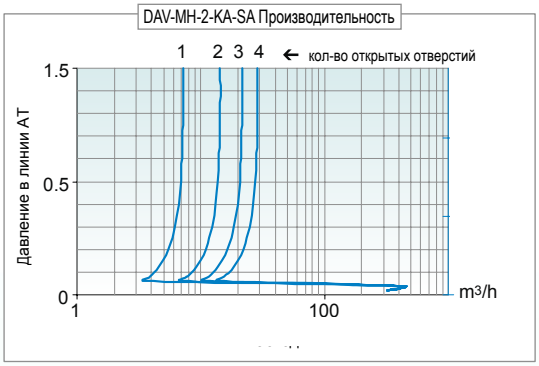
Настройка расхода воздуха производится открытием / закрытием отверстий на регулировочной пластине устройства SA.

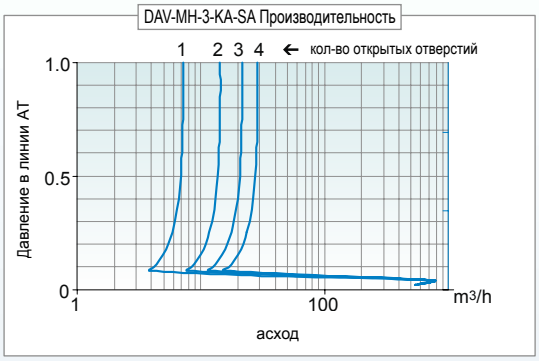
**Устранение вакуума (впуск воздуха)**

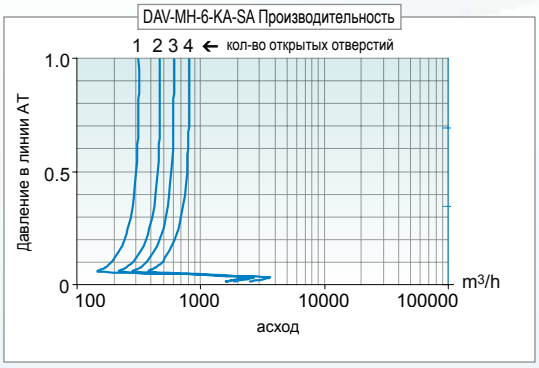
При снижении давления в системе до отрицательных величин и одновременном опорожнении рабочей камеры клапана, опускаются поплавки. При этом запорный диск устройства SA находится в нижней позиции, обеспечивая беспрепятственный доступ воздуха в систему.

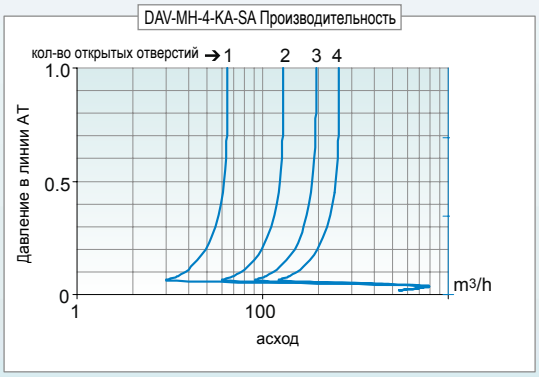
# DAV-MH-SA Технические данные

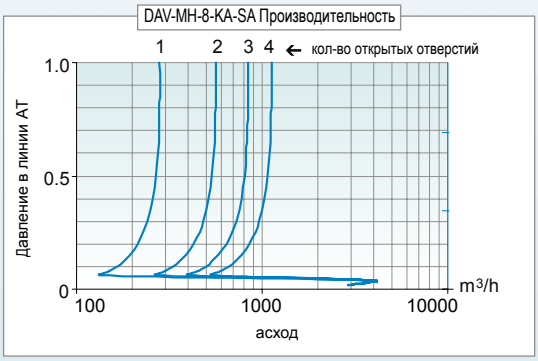
## Аэродинамические характеристики - Свободный выход воздуха

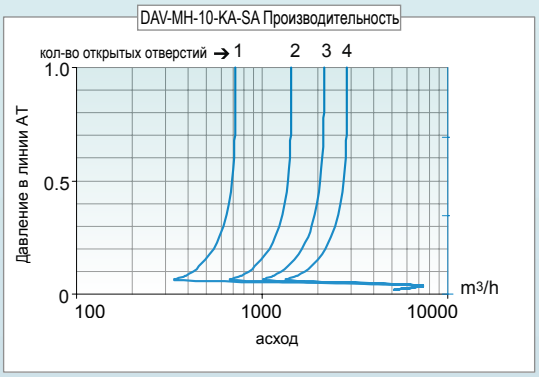


## Клапана с автоматическим управлением фирмы Дорот

Фирма Дорот, основанная в 1946 году, является ведущим разработчиком, производителем и продавцом широкой номенклатуры клапанов с автоматическим управлением высочайшего качества. Исследовательский отдел фирмы имеет многолетний опыт по поиску и реализации передовых решений в областях, связанных с системами водоснабжения и канализации, водоочистки, пожаротушения, с горным делом, с поливом сельскохозяйственных угодий.
Выполнение своих обязательств о качестве продукции Дорот начинает с использования материалов высочайшего качества. Инженеры и специалисты фирмы постоянно работают для того, чтобы обеспечить клиентов широким выбором моделей и типоразмеров клапанов из разнообразных металлов и полимеров: чугуна и высокопрочного чугуна, стали и нержавеющей стали, бронзы, морской бронзы, полиамида и ПХВ.

### Все под контролем

Специалисты Дорот подбирают каждую модель клапана индивидуально, в соответствии с условиями работы и особыми требованиями к управлению.
Все производственные процессы, включая механическую обработку и покрытие, выполняются в собственных цехах на современном оборудовании.
Каждый клапан перед отправкой проходит гидравлическую проверку. Современное лабораторное оборудование симулирует любые реальные условия работы клапана.
Продукция фирмы продается более чем в 70 странах мира. При этом ключевым компонентом, отличающим Дорот, является надежная система обслуживания, включающая в себя техническую поддержку на месте, технические консультации, программы обучения, сопровождение клиентов.
Соединение огромного опыта, высокого качества продукции и отличного обслуживания вывело фирму Дорот на лидирующие позиции в своей области работы.